

ООО «ПНЕВМАТИКА»



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА ROBERLO S.A. (ИСПАНИЯ)

WWW.PNEVMATIKA.BY

КАТАЛОГ 2015

В каталоге представлено общее описание товаров,
для подробных данных изучите TDS на товары.



О КОМПАНИИ ROBERLO S.A. (SPAIN)



История компании

Компания Роберло была создана в далеком 1968 году. С самого начала своей работы компания ставила перед собой задачу создавать инновационные продукты, постоянно повышая их качество и экологичность. Признание товаров Роберло в среде профессионального кузовного ремонта позволило компании иметь представительства в 90 странах по всему миру. На данный момент Роберло признается лидирующим производителем в Европе. Компания первой в Европе начала производство облегченных грунтов и системы Фьюжн (шпатлевка + отвердитель в одном картридже 2в1). В компании работает большое количество технологов и лаборантов, которые каждый день стараются сделать продукт лучше для конечного потребителя. При всем этом, компания всегда уделяла очень большое внимание заботе об окружающей среде, о чем свидетельствует в 2002 году полученный сертификат ISO14001.

На сегодняшний день компания Роберло имеет один из самых прогрессивных заводов в Европе, который вместе со своей научно исследовательской лабораторией обеспечивает выпуск высокотехнологичных и очень качественных авторемонтных материалов. Гарантом качества продукции Роберло является еще и сертификат ISO 9001 полученный в 1997 году.

ШПАТЛЕВКИ MULTIEXTENDER

. 3



MULTIEXTENDER - Мультифункциональная облегченная полиэфирная шпатлевка с высокими характеристиками эластичности. Применяется для ремонта любых поверхностей. Характеризуется прекрасной адгезией к чистой и оцинкованной стали, алюминию, пластику. Обладает высоким формообразованием. Легко шлифуется. Отлично сохнет в тонком слое и может использоваться в качестве доводочной. Низкий удельный вес обеспечивает, в сравнении с традиционными шпатлевками, значительно меньший расход продукта по весу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Ненасыщенные полиэфирсы

Цвет: Белый

Удельный вес: 1,2 кг/л при 20°C

VOC: 25г/л

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Может наноситься на сталь, алюминий, гальванические и полиэстеровые поверхности. В случае, когда необходима особая прочность и защита наносите на эпоксидный грунт. Не

1 – Смешивание и нанесение

Температура	Пропорции смешивания	Животоскоп вост смеси (минут)	Время сушки
	 По весу	 100	 30'
10°C	100:2-3	7'	30'
20°C		5'	25'
30°C		4'	15'

2 – Шлифование

Инфракрасная лампа			
Время	Расстояние	Начало	Конец
5 минут	80 см	7 - 5 mm	5 - 3 mm
Максимальная температура			
80°C			
		P100	P180
		P120	P240
		P220	

DUPLA



DUPLA - многоцелевая полиэфирная шпатлевка для кузовного ремонта. Очень хорошо шлифуется, обладает минимальной влагопроницаемостью, практически отсутствием пор, отличной адгезией к чистой и оцинкованной стали, гальваническим покрытиям, алюминию и его сплавам, UP-GFK пластикам. Тонкий помол и кремоподобная масса придают шпатлевке хорошую пластичность при нанесении и позволяют использовать ее не только в качестве основной, но и доводочной. Область применения: промышленный, коммерческий и легковой транспорт.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители

Цвет: Светло-жёлтый




Удельный вес: 1,9 кг/л при 20°C

ВОС: 8 г/л



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Может наноситься на низкоуглеродистая (железо), углеродистая и оцинкованная сталь, алюминий и его сплавы; заводские меламиноалкидные и акрил уретановые отделочные покрытия; подвергшиеся печной сушке ремонтные меламиноалкидные эмали; состарившиеся или подвергшиеся высокотемпературной сушке ремонтные алкидные эмали; двухкомпонентные акрил уретановые, полиэфирно-уретановые грунтовки и ремонтные отделочные покрытия; двух- и однокомпонентные (горячей сушки) эпоксидные грунтовки; грунтовки, специально предназначенные для применения с полиэфирными материалами;

1 – Смешивание и нанесение

Температура	Пропорции смешивания	Жизнеспособность смеси (минут)	Время сушки
	 ПО ВЕСУ		
10°C	100:2	7'	30'
20°C		5'	20'
30°C		4'	15'

2 – Шлифование

Инфракрасная лампа		Орбитальная шлифовальная машинка	
			
время		7 – 5 мм	
5 мин		P120	
расстояние		P150	
80 см		P150	
MAX. температура		5 – 3 мм	
80°C		P180	
		P220	
		P240	

RESINPLAST



RESINPLAST - полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном, обеспечивающим дополнительную прочность. По этой причине, шпатлевка RESINPLAST рекомендуется для за-ржавевших плоскостей автомобиля и для лата-ния небольших дыр.

Если хотите получить прекрасный результат ремонта, необходимо устранить ржавчину с ремонтируемой поверхности.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Ненасыщенные полиэфирсы

Цвет: серый

Удельный вес: 1,6 кг/л при 20°C

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Может наноситься на сталь и полиэстеровые поверхности.

В случае, когда необходима особая прочность и защита наносите на эпоксидный грунт.

Не наносите на термопластичные покрытия и Wash-праймеры.

1 – Смешивание и нанесение

Температура	Пропорции смешивания	Жизнеспособность смеси (минут)	Время сушки
	 По весу	 100	
10°C	100:2	8'	30'
20°C		6'	20'
30°C		4'	15'

2 – Шлифование

Инфракрасная лампа			
	Начало	Вращение	
время		800 об. в мин.	P80
расстояние	Конец	Орбитальный шлифовальный диск	
Максимальная температура		7 - 5 мм	P150
80°C			

FUTURA GLASS



FUTURA GLASS - легкая полиэфирная шпатлевка, армированная стекловолокном, предназначенная для ремонта несущих элементов конструкции автомобиля. Повышенная адгезия продукта и высокие защитные свойства предполагают его использование для заполнения и армирования подвергшихся коррозионному разрушению элементов конструкции. Шпатлевка обладает уникальными показателями удельного веса, пластичности и эластичности, непревзойденными потребительскими свойствами, такими как лёгкость нанесения и шлифования, гладкость поверхности, низкий весовой расход, сокращение технологического времени и расхода абразивных материалов по сравнению с другими производителями шпатлевок со стекловолокном, что позволяет позиционировать продукт как инновационный в развитии нового направления авторемонтных материалов.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Ненасыщенные полиэфирные смолы, стекловолокно и специальные добавки

Цвет: Светло-голубая




Удельный вес: 1,2 кг/л при 20°C

VOC: 6 г/л

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Может наноситься на чистую и гальванизированную сталь, алюминий, твёрдые полиэфирные стеклопластики (UP-GFK), грунтовки, специально предназначенные для применения с полиэфирными материалами. В случае, когда необходима особая прочность и защита наносите на эпоксидный грунт. Не наносите на термопластичные покрытия и Wash-праймеры.





1 – Смешивание и нанесение

Температура	Пропорции смешивания	Жизнеспособность смеси (минут)	Время сушки
	 По весу		
10°C	100:3	7'	30'
20°C		5,5'	20'
30°C		4'	15'

Инфракрасная лампа

Время
5 мин
Расстояние
80 см
МАХ. температура
80°C

2 – Шлифование

			
Начало	7 – 5 мм	P150	P100
Конец	5 – 3 мм		P180

MASTICPLAST



MASTICPLAST - эластичная двухкомпонентная шпатлевка на основе полиэстеровых смол с высокими наполнительными свойствами, созданная специально для ремонта пластмассовых деталей, можно использовать и как продукт для тонкой обработки при завершении шпаклевочных работ на высокоэластичных деталях. Благодаря своим адгезионным свойствам, и чрезвычайной легкостью в обработке она хорошо себя зарекомендовала на авторемонтных предприятиях занимающихся ремонтом и восстановлением пластмассовых деталей.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Ненасыщенные полиэфиры
 Цвет: Темно-серый
 Удельный вес: 1,7 кг/л при 20°C
 VOC: 50г/л





РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Шпатлевка может наноситься на такие пластики как: PP/EPDM, ABS, PA, PUR, PC а также на жесткие пластики такие как: полиэстер (SMC and UP-GFK). Не наносите на термопластичные покрытия и Wash-праймеры.

1 – Смешивание и нанесение

Температура	Пропорции смешивания	Жизнеспособность смеси (минут)	Время сушки
	 По весу	 100	
10°C	100:2:3	9'	45'
20°C		6'	30'
30°C		4'	20'

2 – Шлифование

	 Орбитальная шлифовальная	
начало		7 - 5 мм P180
конец		5 - 3 мм P240

FUTURA FLEX



FUTURA FLEX – сверх легкая эластичная полиэфирная шпатлевка, предназначенная для использования в ремонте поверхностей из любого пластика. Шпатлевка обладает уникальными показателями удельного веса, шлифуемости, пластичности и эластичности, позволяющими позиционировать её как инновационный продукт, непревзойденный по ряду потребительских свойств, таких как лёгкое шлифование, низкий весовой расход, высокое качество ремонта, сокращение технологического времени и расхода абразивных материалов. Благодаря тому что шлифовку

шпатлевки можно начинать с мелких абразивов, можно значительно снизить вероятность появления риски при дальнейшей обработке.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители

Цвет: Голубой

Удельный вес: 0,74 кг/л при 20°C

VOC: 8 г/л

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Может наноситься на PP/EPDM, ABS, PA, PUR и PC пластики, твердые полиэфирные стеклопластики (SMC и UP-GFK), грунтовки, специально предназначенные для применения с полиэфирными материалами.

Не наносите на термопластичные покрытия и Wash-праймеры.

1 – Смешивание и нанесение

Температура	Пропорции смешивания	Жизнеспособность смеси (минут)	Время сушки
	 По весу		
10°C	100:3-4	6'	30'
20°C		5'	25'
30°C		4'	15'

2 – Шлифование

Инфракрасная лампа			
время	Начало	7 – 5 мм	P150
расстояние	↓	5 – 3 мм	P180
80 см	Конец		P240
MAX. температура			
80°C			

ALUMINIO



ALUMINIO—Полиэфирная шпатлевка, наполненная алюминиевым порошком. Ее высокая адгезия, твердость и прочность намного лучше, чем у обычных шпатлевок. Эти качества делают ALUMINIO очень подходящим материалом для ремонта участков кузова, поврежденных ржавчиной. Необходимо помнить, что даже эта шпатлевка не является адекватной заменой цельным листам железа и частям кузова, которые несут на себе ощутимую нагрузку. Поскольку эта шпатлевка легко шлифуется, ее можно

использовать как основную шпатлевку для автомобильного кузова

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Ненасыщенные полиэфирсы

Цвет: металлический

Удельный вес: 1,7 кг/л при 20°C

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Может наноситься на сталь и полиэстеровые поверхности.

В случае, когда необходима особая прочность и защита наносите на эпоксидный грунт.

Не наносите на термопластичные покрытия и Wash-праймеры.

1 – Смешивание и нанесение

Температура	Пропорции смешивания	Жизнеспособность смеси (минут)	Время сушки
	 По весу	 2 + 100	
10°C	100:2	8'	30'
20°C		5'	20'
30°C		2'	15'

2 – Шлифование

Инфракрасная лампа
время
5 мин
расстояние
80 см
МАХ температура
80°C

	Орбитальная шлифовальная		
Начало	7 - 5 мм	P120	P80
			P150
Конец	5 - 3 мм	P220	P240

SN-96



SN-96 - это металлизированная полиэфирная шпатлевка особой прочности, отличается прекрасным затвердеванием, что позволяет ремонтировать подвергшиеся деформации и ржавчине детали. Шпатлевка SN-96 хорошо прилипает к металлу, устойчива к воздействию растворителей а так же к различным гидрокарбонатам (к примеру: диз. топливо, бензин) и некоторым видам кислот. Эта шпатлевка настолько твердая, что в ней возможно делать резьбовые отверстия для несущих

винтов. Эту шпатлевку можно использовать не только для ремонта кузовов, но и для механических деталей.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Полимеры

Цвет: Металлический

Удельный вес: 1,5 кг/л при 20°C

VOC: 26г/л

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Может наноситься на сталь.

Не наносите на термопластичные покрытия и Wash-праймеры.

1 – Смешивание и нанесение

Температура	Пропорции смешивания	Жизнеспособность смеси (минут)	Время сушки
	 По весу	 100	
10°C	100:2	6,5'	20'
20°C		5'	10'
30°C		3'	6'

2 – Шлифование

Инфракрасная лампа			
 время	Начало	Круговое вращение	
3 мин			800 об.в мин. P80
расстояние	Конец	Орбитальное шлифование	
80 см			7 - 5 мм P150
MAX температура			
80°C			

A-80



А-80 жидкая полиэфиревая шпатлевка, наносимая с помощью краскопульта. Ее отличительные свойства: легкость обработки, быстрое высыхание. Высокое свойство тексотропности, позволяет наносить толстые слои без риска стекания материала. Одним из основных свойств А 80 среди прочих является очень хорошая заполняющая способность, которая позволяет прекрасно исправлять достаточно большие неровности поверхности. Также шпатлевка подходит для работ на участках поверхности, подверженных сварке. А 80 наносится непосредственно на голый металл, эпоксидный грунт или старую краску. Нельзя наносить на термопластичные и нитросинтетические эмали. На А 80 должен наноситься подходящий по технологии наполнитель (Megax, Multyfiller Plus, ...), чтобы избежать образование пузырей, перед нанесением отделочного покрытия.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: ненасыщенный полиэстер

Цвет: серый

Удельный вес: 1,5 кг/л при 20С

Получаемая толщина покрытия: 400 микрон в 2 слоя

Вос: 462 г/л А 80

191 г/л готовая смесь




Содержание твердых веществ: 87 % в смеси

Расход: 4 м²/л при толщине 400 микрон










Смешивание

A80		
Отвердитель	100:5 по объему 100:3 По весу	Жизнеспособность смеси 15' при 20°C

Нанесение

	 mm	 bar	 cm		
	2,0 - 2,5	3	15 - 20	2	5° при 20°C
 HWP	2,0 - 2,5	2	10	2	

Сушка

20° C					60° C			коротковолновая инфракрасная лампа			
									расстояние	Частичная сушка	Полное высыхание
	20"	60"	3 часа	3 часа		25"	25"		80 см	—	5'-6'

ГРУНТЫ**ISOLCAR 1K**

ISOLCAR – 1K грунт-наполнитель для кузовного ремонта а/м. Его основные отличительные черты – быстрая сушка и высокие выравнивающие свойства. Благодаря высокой скорости сушки, ISOLCAR – наиболее подходящий продукт, когда требуется сократить время ремонта. ISOLCAR обладает прекрасными выравнивающими свойствами и создает великолепную базу для получения прекрасного конечного результата без абсорбции краски. На грунт может быть нанесена любая краска, особенно акриловые-полиуретановые эмали.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав:	Нитро синтетические компоненты
Цвет:	Серый
Удельный вес:	1,3 кг/л при 20°C
Толщина покрытия:	90 микрон 2 слоя
Вос:	535 г/л Isolcar
	650 г/л в смеси
Сухой остаток:	45% в смеси
Укрывистость:	9-10 м ² /л 90 микрон

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Процесс		Шпатлевка	Краска	Катафорезы в грунты
	P240	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓

СМЕШИВАНИЕ

Isolcar	A + C	
Растворитель для нитро	100:50-70 По объему	2:1
	100:33 По весу	

НАНЕСЕНИЕ

	mm	bar	cm		
	1,5-1,7	3-3,5	15-20	2	5° 20°C
	1,5-1,7	2	10	2	

ГРУНТЫ MEGAX



MEGAX это двухкомпонентный грунт-наполнитель на основе акрила нового поколения, разработанный специально для профессионалов кузовного ремонта и окраски а/м. В процессе разработки данного продукта учитывались два важнейших фактора: качество и простота использования для мастера. Таким образом, MEGAX обладает высокими изолирующими качествами и прекрасной адгезией к шпатлевкам, грунтам и краскам. Особо следует отметить легкость обработки нанесенного материала, великолепную растяжимость, высокую тексотропность, позволяющую наносить плотные и толстые слои без риска стеканию материала. Можно смешивать светло-серый грунт с темно-серым и получать различные оттенки наиболее подходящие под дальнейшую окраску.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	акриловые смолы		
	M1	X5	
Цвет	Св-серый	Тем-серый	
Удельный вес	1.6 кг/л	1.6 кг/л	при 20°C
Толщина покрытия	200 микрон	200 микрон	2 слоя
Voc	390 г/л	402 г/л	Грунт
	418 г/л	440 г/л	Смесь

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Процесс		Шпатлевка	Краска	Катафорезный грунт
	P240	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓

Смешивание

Megax M1 Megax X5	A + B			
MX503	100:20			45°
MX603	По объему 100:12	5 : 1	60"	40°
MX703	По весу			35°

Нанесение

	mm	bar	cm		
	1,8 – 2,0	3-4	15-20	2	5' 20°C
	1,7 – 1,9	3	10	2	

MULTYFILLER express 4:1 HS



MULTYFILLER EXPRESS это двухкомпонентный акриловый грунт для кузовного ремонта. При разработке данного продукта производитель обратил внимание на 2 основные характеристики: на качество и легкость в нанесении.

MULTYFILLER EXPRESS отличается высоким качеством и прекрасной адгезией к шпатлевкам, грунтам и хорошо шлифованным краскам.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав:	акриловые смолы и наполнители	
Цвет:	M1 серый, M3 темно-серый, M6 черный	
Удельный вес:	1,60 кг/литр	при 20°C
Укрывистость:	80-100 микро 1 слой без растворителя 50 микрон 1 слой, с 25% растворителя	
ВОС:	390 г/литр	Multyfiller Express Primer
	435 г/литр	смеси
Сухой остаток:	70 %	в смеси
Площадь покрытия		
(выход):	9-18 м ² /литр	200-100 микрон

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Процесс		Шпатлевка	Краски	Катафорез
	P240	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓

Смешивание

Multyfiller Express				
P5000	100:25:0-25 По объему	Наполните ланный	4 : 1:0-10% Праймер	20'-40'
P6000	100:15:0-14 По весу		4 : 1:1	15'-35'

Нанесение

					
	mm	bar	cm		
	1,6 - 1,8	3-4	15-20	2	5' 20°C
	1,7 - 1,9	3	10	2	



VER SIS



VERSIS грунт имеет высокий сухой остаток, низкое содержание летучих веществ, данный грунт является multifunctional, может использоваться в различных вариантах:

- Наполнителя;
- Изолятора;
- Не шлифуемой грунтовки («мокрый по мокрому») необходимо приобретение добавки NS21.

Три разных цвета позволяют подобрать лучший цветовой оттенок грунта для повышения

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	акриловая дисперсия
Цвет	белый, серый, черный
Удельный вес	при 20°C 1,4 кг/л

	Наполнитель	Изолятор	«мокрый по мокрому»
Толщина сухой пленки	80 микрон	50 микрон	15 микрон
VOC	407 г/л	487 г/л	497 г/л
Укрывистость (выход)	6 - 7 м ² /л	8 - 10 м ² /л	16 - 18 м ² /л

За каждый слой
Смеси
За каждый слой

	Наполнитель	Изолятор	«мокрый по мокрому»
	P240	P240 - P320	P400
	✓	✓	✓



ЛАКИ

Лак ELITE 350 HS 2:1

ELITE 350HS – двухкомпонентный прозрачный акриловый лак нового поколения. Предназначен для полного или точечного ремонта лакокрасочных покрытий автомобилей. Легко наносится, хорошо растекается, очень быстро сохнет. Образует превосходное покрытие обладающее высокой прозрачностью и блеском. Отличается долговечностью и устойчивостью к царапинам. Для получения более тонкого слоя допускается добавление до 5% разбавителя. Благодаря своей формуле классифицирован как финишное покрытие соответствующее требованиям законодательства ЕС по содержанию VOC.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав акриловая смолы

Цвет бесцветный



Удельный вес при 20°C 1,0 кг/л

Вязкость CF/4 при 20°C 18,5"

Толщина слоя 60 мкм 2 слоя

Укрывистость при толщине сухой плёнки 40 мкм 9-10 м²/л

VOC 480 г/л

			
Температура (°C)	Отвердитель	Отвердитель	Растворитель при необходимости
< 18	C356	C356	S322
18 - 25	C355-C356	C355	S322
> 25	C354	C354	S324



Лак Premium 250 HS 2:1

PREMIUM 250HS – двухкомпонентный прозрачный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка. Предназначен для частичного или полного ремонта лакокрасочных покрытий автомобилей. Образует высококачественную блестящую и долговечную поверхность с высокой устойчивостью к царапинам. Позволяет осуществлять качественную полировку отремонтированных поверхностей. Отличается легким нанесением, хорошим сопротивлением к абразивному и химическому воздействию. Благодаря своей формуле соответствует требованиям законодательства ЕС по содержанию VOC.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав акриловая смолы

Цвет бесцветный

Удельный вес при 20°C 1,0 кг/л

Вязкость CF/4 при 20°C 18,5"

Толщина слоя 55 мкм 2 слоя

Укрывистость при толщине сухой плёнки 40 мкм 9-10 м²/л

VOC: 486 г/л Пропорция (100:50 по объему)
2004/42/ЕС - IIb (е)(840)(486)
500 г/л Пропорция (100:50:5 по объему)
2004/42/ЕС - IIb (е)(840)(500)

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Premium 250 HS	A	B	C	20°C	
C354					3 часа
C355	100:50:0-5 По объему	2:1	18,5" FI/4		3 часа
C356					2 часа

НАНЕСЕНИЕ

	mm	bar	cm		
1	1,2-1,4	2-3	15 - 20		
2	1,3-1,5	4	15 - 20	2	5"
3	1,2-1,3	2	10		



Лак SUPERIOR 150HS 2:1

SUPERIOR 150HS это лак повышенной твердости очень удобный в нанесении. После нанесения, лак очень быстро сохнет, прекрасно растекается и образует защитную пленку с высокими показателями блеска. Наносится на базу через 15-20 минут. Рекомендуется нанести первый легкий слой лака и в завершить двумя стандартными слоями нанося крест накрест. Очень важно выдержать время между слоями, чтобы дать испариться растворителю. Благодаря низкому содержанию растворителя в лаке, его можно разбавить до 25%. После высыхания лак очень легко полируется для достижения максимального эффекта.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав:	Акриловые смолы
Цвет:	Бесцветный
Удельный вес:	1,0 кг/литр при 20°C
Вязкость CF/4:	20" при 20°C
Толщина сухой пленки:	50-60 микрон 2 слоя
Выход (укрывистость):	9-10 м ² /литр
Сухой остаток:	53 % Superior 150HS 45 % Смесь (100:50:10 по объему) 42 % Смесь (100:50:25 по объему)
VOC:	489 г/л Смесь (100:50:10 по объему) 519 г/л Смесь (100:50:25 по объему)

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Superior 150HS				
			20°C	
P4000	100:50:10-25 По объему	2 : 1	20"	5h
P5000				5h
P6000				2,5h
P7000				2 h

НАНЕСЕНИЕ

	1,3-1,5	3-3,5	15-20		
	1,3-1,8	3-3,5	15-20	2-3	5'-10'
	1,3-1,5	3-3,5	10		



Лак GLOBAL 50 2:1

GLOBAL 50 это акриловый автомобильный лак очень простой в нанесении, прекрасно растекается и имеет превосходный блеск. Наносится через 15-20 минут на базовые покрытия.

Подходит для локальных ремонтов т.к. обладает коротким временем сушки. Прекрасно поддается полировке.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Акриловые смолы

Цвет: Бесцветный

Удельная плотность: 0,95 кг/л при 20°C

Вязкость CF/4: 14" at 20°C

Толщина сухой пленки: 50-60 микрон 2 слоя

Выход (укрывистость): 9-10 м2/литр

VOC: 530 г/литр 2004/42/EC - II B(e)(840) 530g/l

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

G 5005 Стандартный отвердитель S322 Стандартный растворитель

S324 Медленный растворитель

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

GLOBAL 50				
			20°C	
G 5005	100 : 50 По объему 100 : 49,5 По весу	2 : 1	14" CF/4	5 часов
G 5006				3 часа

НАНЕСЕНИЕ

	mm	bar	cm		
	1,2-1,5	1,7-2,1	15-20	2	3'-5'
	1,3	1,7-2,1	15-20		
	1,2-1,4	2	10		
HVLP					

Лак VT141 EXPRESS быстросохнущий HS лак 4:1



VT141 EXPRESS это очень быстросохнущий лак, имеет высокий блеск и состоит из высококачественных акриловых смол. Идеален для локального ремонта и для покраски новых элементов кузова, очень легко наноситься благодаря своей низкой вязкости даже при низком давлении, идеально растекается. Через короткое время после нанесения быстро высыхает и препятствует прилипанию пыли к поверхности. Благодаря быстрому высыханию лак очень легко полируется.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Акриловые смолы

Цвет: Прозрачный

Удельная плотность: 0,9 кг/литр при 20°C

Вязкость CF/4: 13'' при 20°C



Толщина сухой пленки: 50-56 микрон 2 слоя

Расход: 9-10 м2/литр

Сухой остаток: 38 % Лак VT141 Express

40 % Смесь (100:25 по объему)

VOC: 535 г/литр Application (100:25 по объему) 2004/42/EC - IIB

			
Температура (°C)	Отвердитель	Отвердитель	Растворитель (опционально)
< 18	CT6	CT6	S322-S324
18 - 25	CT5-CT6	CT5	S322-S324
> 25	CT5	CT4	S324

Обезжириватель DA-93



DA-93 – растворитель разработанный для очистки окрашиваемых поверхностей, перед нанесением соответствующих материалов.

DA-93 – растворитель применяемый для удаления с окрашиваемых поверхностей жира и силикона без агрессивного воздействия на обезжиренные поверхности. Поэтому DA-93 пригоден как растворитель для очистки пластика и устраняет силиконы и воски, используемые в качестве средств для смазки форм. DA-93 – медленный растворитель, который позволяет использовать сухую ветошь для очистки поверхности от загрязнений.



Растворитель стандартный S322

Растворитель для акриловых и полиуретановых лаков, красок и грунтов.



Растворитель медленный S324

Растворитель для акриловых и полиуретановых лаков, красок и грунтов.

Гравитекс SILTEX 800 premium HS



SILTEX 800 – эластичное, шумопонижающее и антикоррозийное покрытие. Защищает металлические детали и краску от попадания гравия, используя свои свойства эластичности, чтобы абсорбировать удары. По этой причине, SILTEX 800 рекомендуется для обработки всего днища автомобиля, низа дверей, колесных арок. Шумопоглощающий эффект SILTEX 800 позволяет использовать данный продукт при обработке капота и багажника, т.к. SILTEX 800 очень эффективно снижает вибрацию. Высохнув, SILTEX 800 формирует прекрасно прилегающий слой, который может быть окрашен любым видом авто эмалей

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Синтетические смолы
Цвет: Серый, черный, белый

Удельная плотность: 1,5 кг/литр при температуре 20°C

Толщина сухой пленки за слой: 150-200 микрон 1 слой

Укрывистость: 5-7 м²/кг

ВОС: 410 г/литр

Сухой остаток: 72 %

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Встряхнуть перед использованием	RB1 Пистолет под гравитекс (PS-2)	3-4 кг/см ²	15-25	1-2
	HP Пистолет под гравитекс (PS-4)	2 кг/см ²		

ВРЕМЯ СУШКИ

10°C	2 часа	90'
20°C	1,5 часа	60'
30°C	1 час	45'

ПРИМЕЧАНИЕ

Продукт готов к использованию и нет необходимости добавлять растворитель.

Встряхнуть перед использованием.

Наносить на обезжиренные поверхности.

Не подвергать механическому воздействию в течение 24 часов после нанесения (к примеру: мойке с использованием пистолета высокого давления).



Полироли ROBERCAR

Новая линейка полиролей **ROBERCAR** состоит из следующих 3-ех продуктов:

ROBERCAR C900 – Высоко абразивная полироль (1-ый номер)

Идеально подходит для обработки больших площадей и высокопрочных лаков. Полироль обладает высокими абразивными свойствами и при этом помогает получить высокий блеск. Однако, в зависимости от требуемого конечного результата и цвета полируемой поверхности может понадобиться дальнейшая полировка менее абразивными полиролями Роберло. Может использоваться и без полировальной машинки, для удаления царапин.

ROBERCAR F910 – Доводочная полироль (2-ой номер)

Данная полироль используется для полирования свежих покрытий или второй шаг после обработки поверхности полиролью C900. Убирает даже очень мелкие риски. Подходит как для ручной так и для машинной полировки.

ROBERCAR UF920 – Ультра доводочная полироль (3-ий номер)

Данная полироль используется для поддержания высокого блеска поверхности ранее отполированной другими более абразивными полиролями. Убирает голограммы и оставляет идеальный блеск на длительное время. Используется как вручную так и с помощью полировальной машинки. Излишки легко вытираются с поверхности после высыхания.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельная плотность (кг/литр при 20°C):

Robercar C900	Robercar F910	Robercar UF920
1,5	1,1	1,0
Вос (г/литр):		
184	143	130



Маскировочные материалы



Маскировочный бумажный скотч, 80С. Надежно крепиться к любой поверхности и при этом легко удаляется не оставляя следов. Размеры 19мм, 25мм, 38мм, 50мм



Маскировочная пленка в рулоне с маскировочным скотчем. Очень удобная в работе, легко режется и наносится (статически заряжена для лучшего прилипания). Размеры: Ширина 60,90,120,180,360см Длина 22,5м.

Валики для проемов. Идеально подходят для дверных проемов а также для капота.



Легко крепятся и не оставляют следов при удалении. Размеры 13мм и 19мм.



Мерные стаканы. Емкость 400, 650, 1300,2240мл.



Антистатические салфетки Roberlo Assorpol.

Также в продаже имеются чистящие салфетки DC3430 34на30см. Подходят для водных обезжиривателей. Код товара 62515. Коробка 275 штук.

Готовые эмали



Черная матовая быстросохнущая эмаль NEGRO MATE и Черная глянцевая быстросохнущая эмаль NEGRO SATINADO

Это синтетические эмали с матовым и глянцевым оттенком черного цвета, используемые при кузовном ремонте. Они обладают всеми свойствами, необходимыми для производства небольших финишных работ по деталям кузова автомобиля. Эти эмали очень быстро сохнут и обладают высокой укрывающей способностью. Они также могут наноситься с помощью кисти на небольшие поверхности, но все-таки лучшее нанесение обеспечивается с помощью распыления

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав:	Смолы
Цвет:	Ral 9005
Удельный вес:	1 кг/л при 20°C Matt – Satin
Давление:	5 bar
Толщина слоя:	50 - 60 микрон 2 слоя Matt – Satin
Укрывистость:	7-8 м2/кг Matt - Satin
Вос:	601г/л Matt 612 г/л Satin
Содержание твердых:	42 % Matt

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

MATT BLACK SATIN BLACK	A + C	5
SO72	100:20-25 По весу	22" F/4 а 20°C

НАНЕСЕНИЕ

	mm	bar	cm		
►	1,3-1,5	3-3,5	15 - 20	2	5'
►	1,3-1,5	4	15 - 20		
►	1,2-1,3	2	10		

Готовые эмали



Быстросохнущая эмаль с эффектом металлик ALUMINIO RUEDAS 1K

ALUMINIO RUEDAS это нитро-синтетическая эмаль с «глянцевым» видом поверхности. ALUMINIO RUEDAS специально разработана для окраски стальных колесных дисков и декоративных колесных колпаков. В секторе коммерческого транспорта ALUMINIO RUEDAS может быть использована для окраски различных деталей. ALUMINIO RUEDAS обладает высокой укрывающей способностью и чрезвычайно быстро сохнет. Обладает превосходной адгезией к грунтам наполнителям, однокомпонентным грунтам и предварительно очищенной и зашлифованной старой краске.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Нитро-синтетические компоненты

Цвет: Металлик (серебристый)

Удельный вес: 0,9 кг/л при 20°C

Толщина слоя: 40 микрон 2 слоя

Укрывистость: 12-15 м²/л

Voc: 788 г/л

СМЕШИВАНИЕ

ALUMINIO RUEDAS	A + C	S
SO72	100:150 По объему	20" F/4 at 20°C

НАНЕСЕНИЕ

	mm	bar	cm		
	1,3-1,5	3-3,5	15 - 20		
	1,3-1,5	3-3,5	15 - 20		
	1,3-1,5	3-3,5	10		
				2	5

Готовые эмали

Краска для бамперов BUMPER COLOR



BUMPER COLOR – гибкое покрытие для кузовных работ, особенно подходящее для бамперов. BUMPER COLOR – многоцелевой продукт, который может использоваться и как прекрасное финишное покрытие для пластиков, и как праймер для пластиков. Когда BUMPER COLOR используется как финишное покрытие, он дает структуру и вид, очень схожие с такими же на новом бампере. Можно получать текстуру разного вида, варьируя диаметр сопла, давление и дистанцию нанесения и количество растворителя. BUMPER COLOR обладает прекрасной прилипаемостью и может использоваться, как праймер для бамперов, которые предстоит окрашивать. BUMPER COLOR может использоваться как база

для повышения адгезии при нанесении полиэфирной шпатлевки. В этом случае, для получения более ровной поверхности, следует разбавить BUMPER COLOR растворителем SO-72 фирмы ROBERLO.







ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав:	Акриловые смолы
Цвет:	Серый, черный, антрацит, белый
Удельный вес:	1,1 кг/л при 20°C серый, антрацит, черный 1,2 кг/л при 20°C белый
Толщина слоя:	80-100 микрон 2 слоя
Укрывистость:	5-6 м ² /л
Вос:	506 г/л серый, антрацит, черный 496 г/л белый
Содержание твердых частиц:	56 % серый, антрацит, черный 59 % белый

СМЕШИВАНИЕ

BUMPER COLOR	A + C	Текстура покрытия
	0 %	Грубая
SO72 (Растворитель для нитропродуктов)	10-20 %	Мелкая
	40 %	При использовании как праймер

НАНЕСЕНИЕ

					
	mm	bar	cm		
	1.7-1.9	3-3.5	15 - 20	1-2	5"

Герметики и клея

ПУ Герметик RPS 55



RPS 55 это однокомпонентный, очень быстро сохнущий, полиуретановый эластичный герметик, подходит для уплотнения, соединения и склеивания различных материалов используемых в кузовном ремонте. Это простой в нанесении продукт, который имеет превосходную адгезию к грунтам и 2-ух компонентным материалам, металлу и окрашенному пластику.

Может окрашиваться через 1,5 часа после нанесения.

RPS 55 имеет специальные добавки в своем составе, которые при взаимодействии с воздухом (влагой в нем) ускоряют процесс высыхания. Высохнув, герметик показывает выдающую стойкость к воде, влажности, изменениям температуры и вибрациям.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Состав:	Полиуретановые смолы
Цвет:	Белый, черный, серый
Удельный вес:	1,3 кг/литр при 20°C

НАНЕСЕНИЕ:

				T° (°C)	R.H. (%)
RPS 55	25'-30'	1,5 часа	≈ 5,0 мм/24 часа	23	50

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА ПОСЛЕ ВЫСЫХАНИЯ (23°C, 50% R.H.)

	RPS 55	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ
Твердость по Шору А	55-60	минуты	DIN 53505
Прочность на разрыв	2,0 ± 0,1	N/mm ²	DIN 53504
Удлинение при разрыве	≥300	%	DIN 53504

Герметики и клея

КЛЕЙ ДЛ Я ОС ТЕКЛЕНИЯ RPG 60



RPG 60 – однокомпонентный полиуретановый клей для стекла, полимеризующийся в присутствии атмосферной влаги.

Продукт предназначен для быстрого вклеивания окон, ветровых стекол, зеркал заднего обзора и отражателей. Продукт очень быстро сохнет - автомобиль с двумя подушками без -опасности может эксплуатироваться уже через 1 час после нанесения при температуре окружающего воздуха 23°C и относительной влажности 50%.

RD 610 - очиститель и активатор адгезии, предназначенный для очистки поверхности изделий, подлежащих склеиванию.

ванию.

Продукт может быть использован как реактиватор для грунтовки в случае, если превышено время ее сушки. RP 630 -грунтовка для гарантированного обеспечения адгезии продукта к склеиваемым поверхностям и долговременной защиты клеевого слоя от ультрафиолетового излучения и под пленочной коррозии.





ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав полиуретан

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Приклеиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Для этого смочите поверхность обезжиривателем, оставьте на 3 минуты и вытрите насухо чистой хлопковой тканью.

Тщательно перемешайте грунтовку RP 630 встряхиванием и с помощью кисти нанесите тонкий слой на приклеиваемую поверхность. Нанесение RP 630 должно быть произведено не позже 4 часов после обезжиривания. В противном случае обезжиривание необходимо повторить. RD 610 активирует адгезию вновь. Нельзя наносить RP 630 на старый клеевой слой.

RPG 60			
			
RPG 60	30'	1,6 мм / 5 часов	1час

Герметики и клея



ГЕРМЕТИК ДЛЯ ШВОВ SIGILTEX

ОПИСАНИЕ

SIGILTEX это однокомпонентный герметик под кисть который используется в кузовном ремонте. Он обладает изумительными герметизирующими характеристиками а также стойкостью при кручении, влаге. И эти характеристики сохраняются длительное время.

Низкое содержание растворителя и качество используемых смол позволяет иметь отличную адгезию, даже при нанесении тонким слоем он не трескается. **SIGILTEX** позволяет наносить на него любой вид краски.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав:	Elastomers and synthetic resins
Цвет:	Серый металлик
Удельный вес:	1,1 кг/литр при 20°C



Компания «Пневматика» более 15 лет работает в сфере поставок материалов и оборудования для кузовного ремонта. Приобретенный опыт работы и слагаемый коллектив позволяют быстро и эффективно наладить взаимовыгодные отношения с клиентами и вместе, как партнеры, повысить эффективность Вашего бизнеса.

ООО «Пневматика» является эксклюзивным поставщиком товаров ведущего Европейского производителя материалов для кузовного ремонта ROBERLO S.A., покрасочного оборудования ITALCO, TRIS, AURITA, абразивных материалов и принадлежностей TRIS, ORIENTCRAFT и пневматического инструмента HUMAIR в Республике Беларусь.

Профессиональные материалы для кузовного ремонта компании ROBERLO S.A. (Испания).

Roberlo S.A. - ведущий европейский производитель товаров в сфере профессионального кузовного ремонта. Более чем за 45 летнюю историю торговая марка ROBERLO стала эталоном качества более чем в 130 странах мира. Компания «Пневматика», рада представить Вам полную линейку товаров для кузовного ремонта Roberlo: шпатлевки – грунты – лаки – полироли – готовые эмали – герметики – маскировочные материалы и многое другое.

ROBERLO. Кто знает, тот ценит.

Покрасочный и пневматический инструмент ITALCO, TRIS, AURITA:

Широкий ассортимент товаров и производителей позволяет подобрать высококачественный инструмент, как профессионалу (ITALCO, TRIS) так и любителю (TRIS, Aurita). Ассортимент включает в себя более 60 наименований: - краскораспылители - фильтра - редуктора - соединения – спец. инструменты - аэрографы и мины краскопульты - и многое другое.

Абразивные материалы и принадлежности фирмы TRIS, ORIENTCRAFT:

С 1984 г. компания ORIENTCRAFT занимается производством абразивов и принадлежностей высокого качества. Производство сертифицировано по международным стандартам качества. Более 70 % объемов производства занимают заказы под различными мировыми брендами (TRIS). Ассортимент включает в себя: - лепестковые круги - отрезные круги по металлу - зачистные круги - абразивные щетки (крацовки) – подложки - различные шлифблоки - абразивные круги «на липучке» - абразивные губки и многое другое.

Пневматический инструмент фирмы HUMAIR:

Самый крупный производитель пневматического инструмента на Азиатском рынке с заказами по всему миру. Высокое качество, постоянная работа над новыми продуктами делает данный инструмент долговечным и надежным помощником в работе. Ассортимент включает в себя: - эксцентриковые полировальные машинки – гайковерты - пневматические пилы - отрезные машинки – пневматические молотки и др.

Подробное описание всех товаров Вы можете найти на нашем сайте www.pnevmatika.by

Гарантией качества являются сертификаты TUV: ISO 9001 и положительный опыт использования на предприятиях РБ. С каждым днем наших клиентов становится все больше.

Наши специалисты отдела продаж с радостью помогут подобрать необходимые вам инструменты и принадлежности, подобрать удобные условия поставки и оплаты. Мы готовы стать надежным партнером Вам и вашему бизнесу.

С уважением, коллектив компании Пневматика

Общество с ограниченной ответственностью «ПНЕВМАТИКА»

Республика Беларусь, 210035, г. Витебск, ул. Терешковой, д. 15

р/с 3012202172011 в "Приватбанк" ОАО ЦБУ 200

г. Витебск, ул. Толстого, 3, МФО 153001749, УНП: 391364008

г. Минск, ул. Шинявского 54-5Н

Тел./факс: 8(017)328-83-82; 8(29)547-70-56; 8(44)557-70-56

г. Витебск, ул. Терешковой 15

Тел./факс: 8(0212)26-13-67; 8(29)713-52-90; 8(29)603-52-90

г. Новополоцк, пер. Рижский 12-3а

Тел./факс: 8(0214)53-84-84; 8(29)740-14-84; 8(29)140-14-84

г. Гомель, ул. 8-ая Ингородия 16-А

тел./факс (0232) 63-99-07, 8(29)877-44-57

Юридический адрес, адрес для почтовых отправок:

210035, г. Витебск, ул. Терешковой 15

www.pnevmatika.by E-mail: info@pnevmatika.by